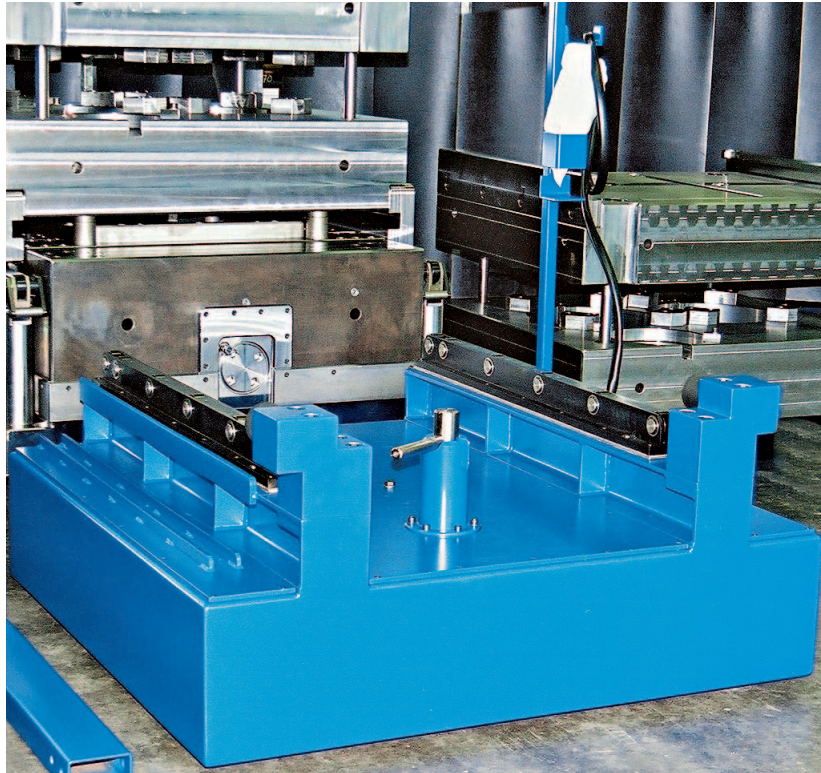


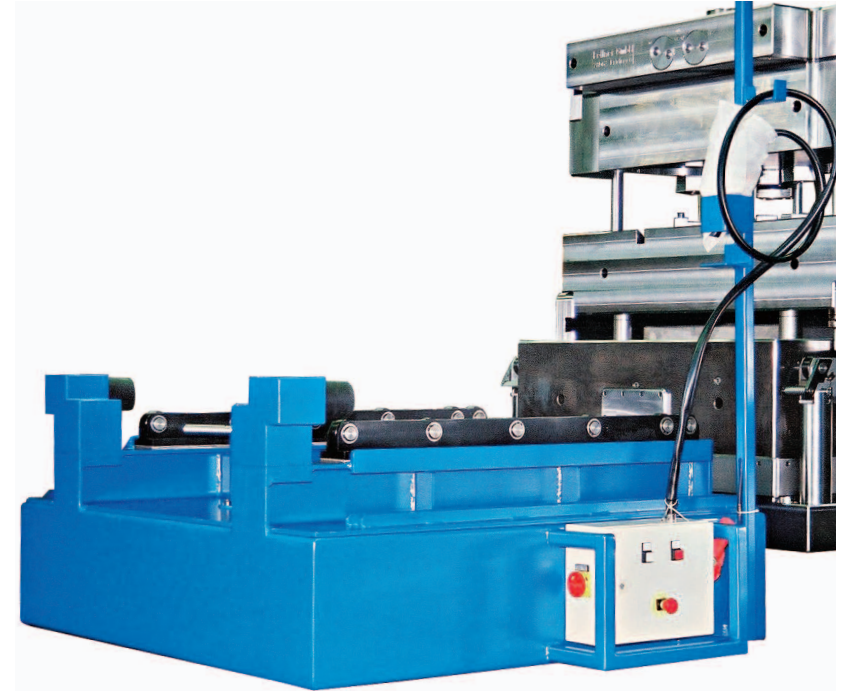
2.02 Wechselwagen für Kassetten eines Gesenkhalter-Kassettenschnellwechsel- und Präzisionsschmiedesystems in einer 35MN-Gesenkschmiede-Exzenterpresse



Kassetten-Wechselwagen vor Grundhalterunterteil mit zum Wechseln angehobener und auf mobilen Rollbloc-Wälzleisten abgesetzter Kasette (Ansicht von vorne-links)

- Wechselwagen zum schnellen, sicheren und schonenden Wechseln von Kassetten mit einer Masse von max. 12.000kg.
- Anzahl der Kassettenwechselplätze: 1.
- Verfahrrichtung: schienenengebunden.
- Verfahrrichtung: quer zur Gesenkschmiedepresse.
- Wechselwagenverfahrantrieb: elektrischer/elektronischer Flachgetriebebremsmotor mit frei programmierbaren Fahrparametern.

- Kassettenein- und -ausfahren mit Hilfe eines hinter der Gesenkschmiedepresse installierten Hydraulikzylinders über mobile Rollbloc-Wälzleisten (innerhalb der Presse) und stationäre Rollbloc-Wälzleisten (auf dem Wechselwagen).
- Einfache, sichere und komfortable Bedienung mit aus der Krantechnik bekanntem Steuerschalter.



Kassetten-Wechselwagen vor Grundhalter mit zum Wechseln angehobener und auf mobilen Rollbloc-Wälzleisten abgesetzter Kasette (Ansicht von vorne-rechts)