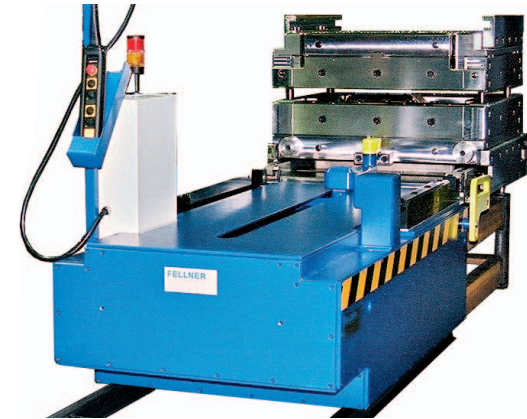


2.01 Wechselwagen mit Kassettenein- und -ausfahrssystem für Kassetten eines Gesenkhalter-Kassetten-schnellwechsel- und Präzisionsschmiedesystems in einer 25MN-Gesenkschmiede-Exzenterpresse



Kassetten-Wechselwagen mit wechselbereiter Rechteckgesenkkassette (Ansicht von vorne-links)

- Wechselwagen zum schnellen, sicheren und schonenden Wechseln von Kassetten mit einer Masse von max. 7.000kg.
- Anzahl der Kassettenwechsellplätze: 1.
- Verfahrricht: schienengebunden.
- Verfahrrichtung: senkrecht zur Gesenkschmiedepresse.
- Wechselwagenverfahrantrieb: elektrischer/elektronischer Flachgetriebebremsmotor mit frei programmierbaren Fahrparametern.
- Stabiles, besonders schmutzunempfindliches, rolleisten- und kettenzugbasiertes, elektromotorisches Kassettenein- und -ausfahrssystem mit ebenfalls frei programmierbaren Fahrparametern.
- Einfache, sichere und komfortable Bedienung mit aus der Krantechnik bekanntem Steuerschalter.



Kassetten-Wechselwagen mit vom Wechselwagen geschobener (in die „Presse“ eingefahrener) Rechteckgesenkkassette (Ansicht von hinten-rechts)



Kassetten-Wechselwagen mit wechselbereiter Rechteckgesenkkassette (Ansicht von hinten-rechts)