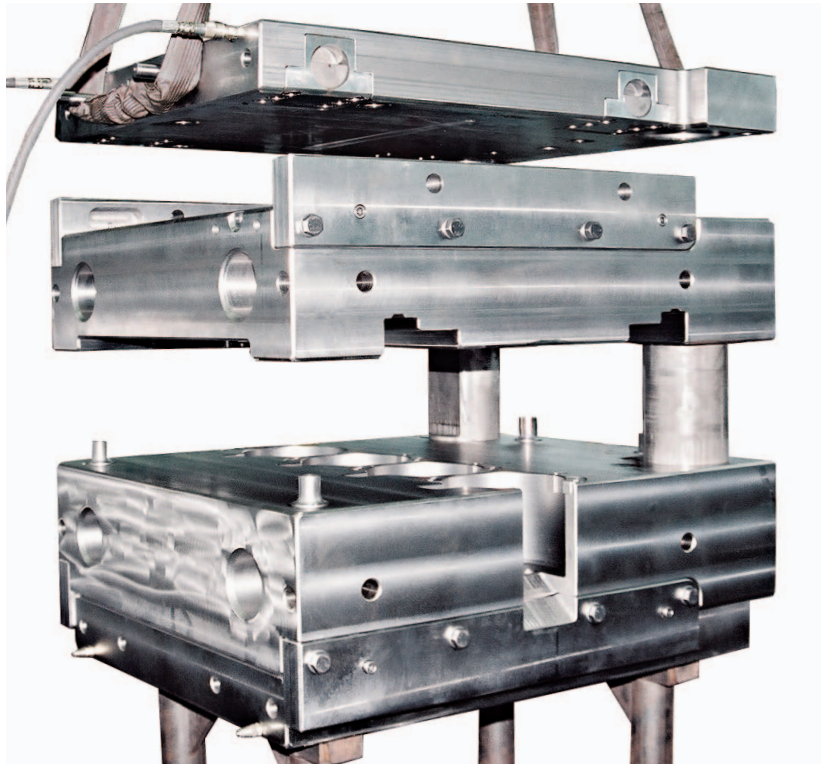


07-20 Gesenkhalter-Kassettschnellwechsel- und Präzisionsschmiedesystem mit Kassetten-Flach-Rund-Säulenführung und integrierter Loch- oder Abgratstation oder Loch-Abgrat-Kombistation für eine 20MN-Gesenkschmiede-Exzenterpresse



Grundhalter mit 4-Stationen-Rundgesenkkassette für automatisches Schmieden mit Hubbalken, Rundgesenkkassettenunterteil gespannt, -oberteil nicht gespannt, Grundhalteroberteil in Position: „Pressenstößel oben“, Rundgesenkkassettenoberteil in Position: „Pressenstößel ¾ oben“ (Ansicht von vorne-rechts)

- Patentiertes Gesenkhalter-Kassettschnellwechsel- und Präzisionsschmiedesystem der 3. Generation mit 4- und 5-Stationen- (Vorstauchen, Vorschmieden, Fertigschmieden, Lochen, Abgraten) Rundgesenkkassetten sowie 4-Stationen-Rechteckgesenkkassetten für das vollautomatische Schmieden mit Hubbalken.
- Integrierte Loch- oder Abgratstation bzw. Loch-Abgrat-Kombistation in den Rundgesenkkassetten.

- Variations- und Kombinationsmöglichkeiten der Stationen in den Kassetten.
- Hohe Schmiedegenauigkeit wahlweise entweder durch Gesenkführungen bei Präzisionsschmiedeteilen und starke Querschübe verursachenden Schmiedeteilen oder aber durch unabhängig von der Pressenführung arbeitende, temperatúrausdehnungsunabhängige, stabile, ölgeschmierte, verschleißarme Kassetten-Flach-Rund-Säulenführung mit austauschbaren, nitrierten Stahlführungselementen (Führungssäulen, -platten, -buchse) sowie in beiden Fällen schwimmend aufgenommene Kassette.
- Mechanische Auswerfer in Grundhalter und Kassetten.
- Problemloser Kassettschnellwechsel mit einem Gabelstapler in wenigen Minuten, dadurch höchste Wirtschaftlichkeit und kurze Amortisationszeit.
- Handhabung der jeweils 3,5t schweren Kassettenunter- und -oberteile beim Gesenkrüsten sowie bei Wartungs- und Reinigungsarbeiten mit Hilfe einer hydraulisch-elektromotorischen Kassettdrehvorrichtung am Kassettenwechsel-Gabelstapler.
- Nutzbarkeit der gesamten Breite des Gesenkeinbauraumes der Presse durch das patentierte Spannen der Kassette von innen nach außen.
- Minimale Verschmutzung der Kassettenspanntechnik, der zuverlässigen hydro-mechanischen Fellner-Keilspannelemente, durch vollständige Überdeckung mit der Kassette.
- Einfache Bedienbarkeit, hohe Reinigungsfreundlichkeit durch ebene, glatte Flächen und der Vermeidung von Schmutzsenken.
- Wartungs- und Reparaturfreundlichkeit durch modularen Aufbau.
- Nur wenige Pressenanpassungen geringen Umfangs notwendig.



4-Stationen-Rundgesenkkassettenoberteil mit Führungsplatten, -buchse sowie ausgebauten Hochtemperatur-Stickstoffedern der Loch-Abgrat-Kombistation (Ansicht von vorne-links-unten)