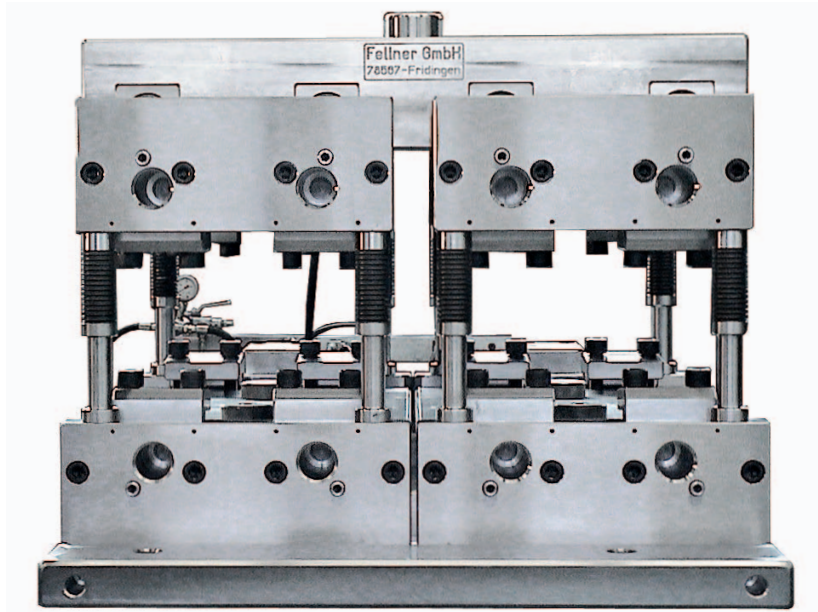


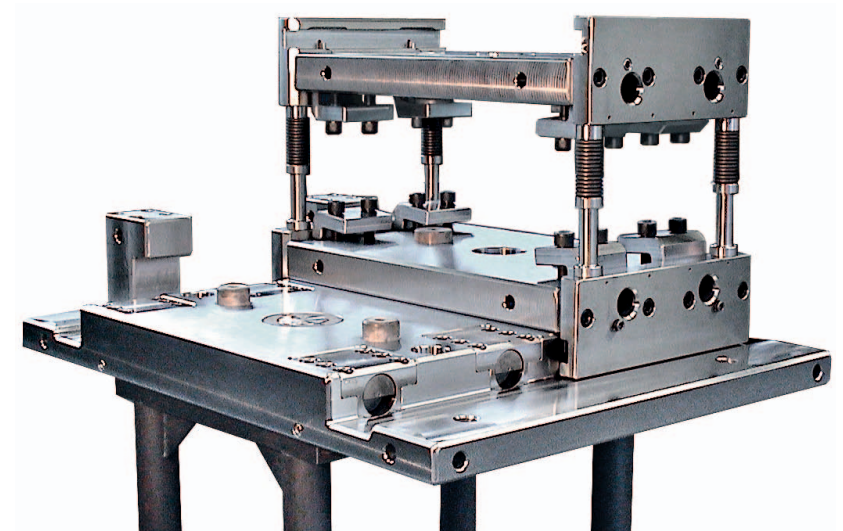
05-31 Gesenkhalter-Gesenk-Kassetten-Kombinationsschnellwechsel- und Präzisionsschmiedesystem für eine 31,5MN-Gesenkschmiede-Exzenterpresse



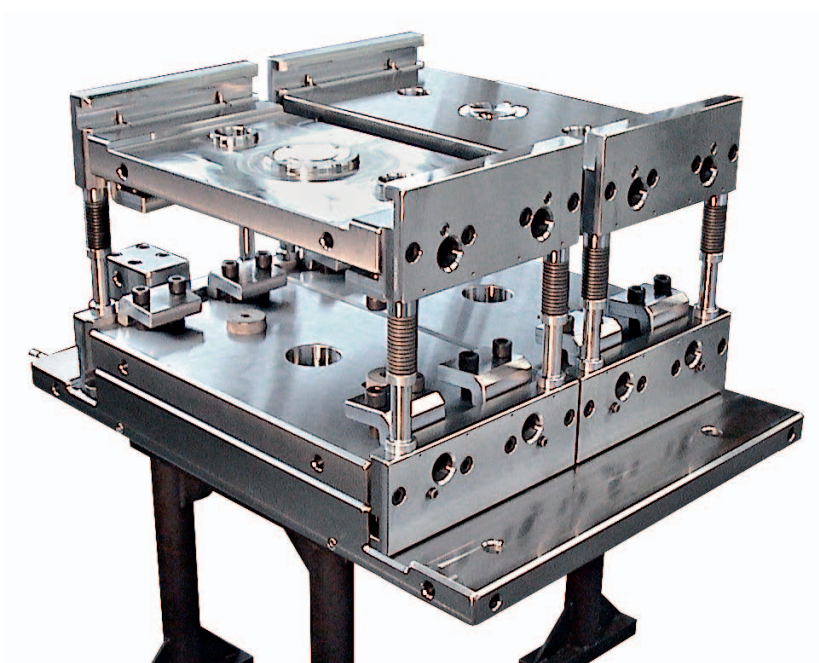
Grundhalter mit Rechteckgesenkkassetten (links: Vor-, rechts: Fertigschmieden, Säulen im Vorder- und Hintergrund = Kassettenoberteil-Transport- und -Einbaufederstützen), Grundhalteroberteil in Position: „Pressenstößel unten“ (Ansicht von vorne)

- Patentiertes Gesenkhalter-Gesenk-Kassetten-Kombinationsschnellwechsel- und Präzisionsschmiedesystem der 3. Generation mit Rechteckgesenkkassetten für das Schmieden von schmiedetechnisch sehr anspruchsvollen und hohe Schmiedequerkraft verursachenden Pkw-Fahrwerksteilen mit 2 Schmiedestationen und mit halbautomatischem Teiletransfer.
- Hohe Schmiedegenauigkeit durch massive, äußerst stabile Gesenkführungen sowie untereinander und von der Presse unabhängig arbeitende, sich nicht beeinflussende (vollständig getrennte), schwimmend aufgenommene Kassetten = Schmiedestationen = Gesenke.
- Schnelle, separate SchließhöhenEinstellung der Vorschmiedekassette = der -station = des -gesenkes mit einer zwischen Grundhalter- und Vorschmiedekassettenoberteil liegenden, schnellwechselbaren Unterlegplatte.
- Erhebliche Verringerung der Gesenkkosten, weil die Gesenkumfangflächen aufgrund der speziellen Gesenkkzentrierung und -befestigung nur noch gesägt oder aber höchstens schruppgefräst sein müssen.

- Mechanische Auswerfer in Grundhalter und Kassetten.
- Nutzbarkeit des gesamten Gesenkeinbauraumes der Presse durch das patentierte Spannen der Kassetten von innen nach außen.
- Problemloser Schnellwechsel innerhalb weniger Minuten entweder nur eines Gesenkes (nur einer Kassette) oder aber beider Gesenke (beider Kassetten) gleichzeitig mit einem Gabelstapler mit hydraulisch-elektromotorischer Kassettenaufnahme- / -transport- / -drehvorrichtung, dadurch höchste Wirtschaftlichkeit und kurze Amortisationszeit.
- Minimale Verschmutzung der Kassettenspanntechnik, der zuverlässigen hydro-mechanischen Fellner-Keilspannelemente, durch vollständige Überdeckung mit den Kassetten.
- Einfache Adaptierbarkeit anderer Kassettentypen (z. B. für Rundgesenke).
- Einfache Bedienbarkeit, hohe Reinigungsfreundlichkeit durch ebene, glatte Flächen und der Vermeidung von Schmutzsenken.
- Wartungs- und Reparaturfreundlichkeit durch modularen Aufbau.
- Nur wenige Pressenanpassungen geringen Umfangs notwendig.



Grundhalterunterteil mit hydromechanischen Kassettenkeilspannelementen, -zentrierungen, -anschlägen und Fertigschmiede-Rechteckgesenkkassette (Ansicht von vorne-links)



Grundhalterunterteil mit Vor- und Fertigschmiede-Rechteckgesenkkassette (Ansicht von vorne-links-oben)

→ Gesenkhalter

→ Produkte

→ Leistungsspektrum