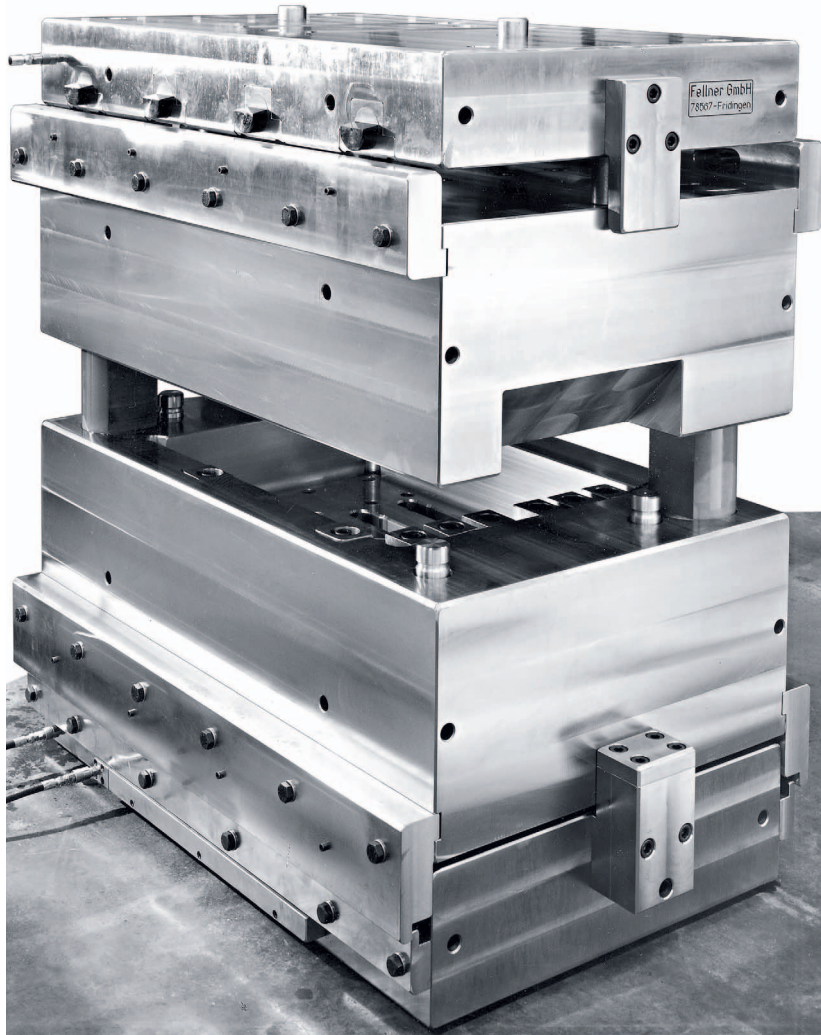


02-63 Gesenkhalter-Kassettschnellwechsel- und Präzisionsschmiedesystem mit Kassetten-Flach-Rund-Flach-Säulenführung für eine 63MN-Gesenkschmiede-Exzenterpresse



Grundhalter mit Rechteckgesenkkassette, Rechteckgesenkkassettenunterteil gespannt, -oberteil nicht gespannt, Grundhalteroberteil in Position: „Pressenstößel oben“, Rechteckgesenkkassettenoberteil in Position: „Pressenstößel ¾ oben“ (Ansicht von vorne-links)



Grundhalter mit eingebauter, gespannter Rechteckgesenkkassette, Grundhalteroberteil in Position: „Pressenstößel unten“, links daneben einbaubereite, komplette Rechteckgesenkkassetten (Ansicht von vorne-rechts)

- Patentiertes Gesenkhalter-Kassettschnellwechsel- und Präzisionsschmiedesystem der 3. Generation mit Rechteckgesenkkassetten für gesenkführungsloses Schmieden von Motorkurbelwellen für Personenkraftwagen und Nutzfahrzeuge mit bis zu 2 Schmiedestationen und wahlweise mit manuellem, halb- oder vollautomatischem Teiletransfer.
- Hohe Schmiedegenauigkeit durch unabhängig von der Pressenführung arbeitende, temperatenausdehnungsunabhängige, stabile, ölgeschmierte, verschleißarme Kassetten-Flach-Rund-Flach-Säulenführung mit austauschbaren, nitrirten Stahlführungselementen (Führungssäulen, -platten, -buchse) sowie schwimmend aufgenommene Kassette.
- Mechanische Auswerfer in Grundhalter und Kassetten.
- Problemloser, nur wenige Minuten dauernder, vollautomatischer Kassettschnellwechsel mit einem Kassettenwechselwagen sowie doppelhydraulischen Kassetten-Anhebezyklindern und einfachhydraulischen Rollbloc-Wälzleisten im Grundhalterunterteil, dadurch höchste Wirtschaftlichkeit und kurze Amortisationszeit.
- Handhabung der jeweils 7,3t schweren Kassettenunter- und -oberteile beim Gesenkrüsten sowie bei Wartungs- und Reinigungsarbeiten mit Hilfe einer hydraulisch-elektromotorischen Kassettenoberteilabhebe- und -wendevorrichtung.
- Nutzbarkeit der gesamten Breite des Gesenkeinbauraumes der Presse durch das patentierte Spannen der Kassette von innen nach außen.
- Minimale Verschmutzung der Kassettenspanntechnik, der zuverlässigen hydro-mechanischen Fellner-Keitspannelemente, durch vollständige Überdeckung mit der Kassette.
- Einfache Adaptierbarkeit anderer Kassettentypen (z. B. für Rundgesenke).
- Einfache Bedienbarkeit.
- Wartungs- und Reparaturfreundlichkeit durch modularen Aufbau.
- Nur wenige Pressenanpassungen geringen Umfangs notwendig.