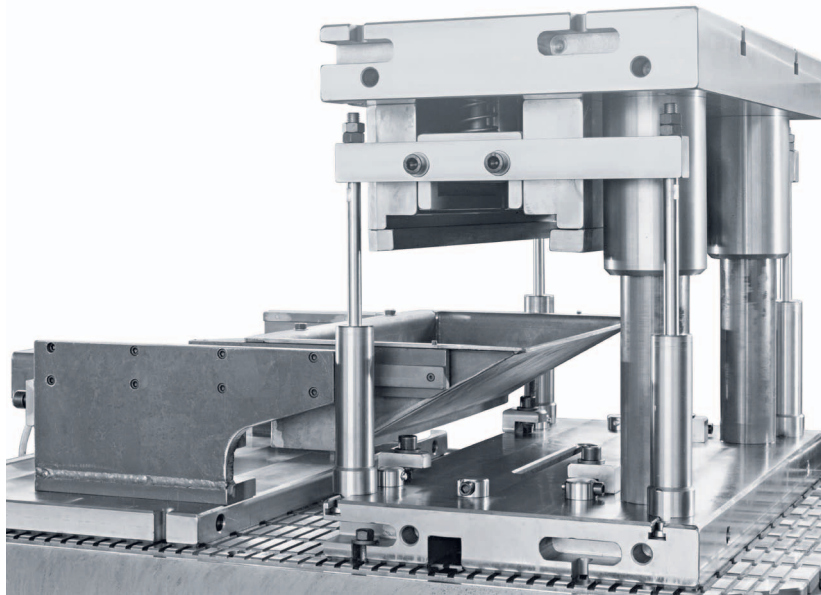
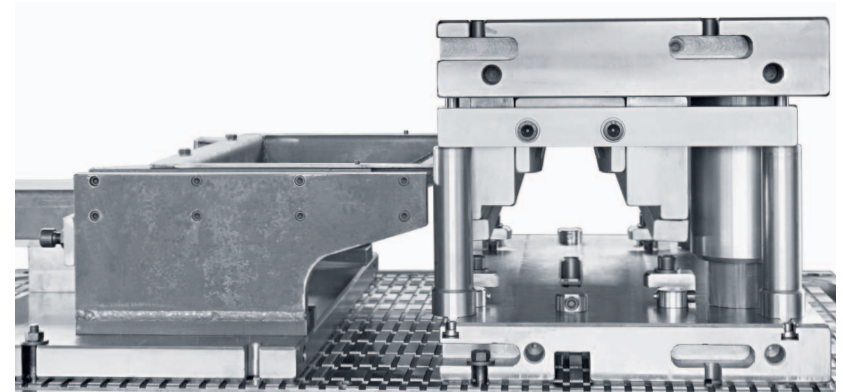


04-05 Kombinationswerkzeug mit Werkzeug-Rund-Rund-Säulenführung für eine 5MN-Abgrat-Kurbelpresse



Loch-Abgrat-Kalibrier-Kombinationswerkzeug mit Werkzeug-Rund-Rund-Säulenführung, mechanischem Gratabstreifer und pneumatischer Gesenkschmiedeteileabführung, Gesenkschmiedeteileabfuhr-Schaufel in Position: „Eingefahren“, Kombinationswerkzeugoberteil in Position: „Pressenstößel oben“ (Ansicht von vorne-rechts)

- 1-Stationen-Werkzeug zum kombinierten Lochen, Abgraten und Kalibrieren von speziellen Gesenkschmiedeteilen, sogenannten Fahrzeugkettenmitnehmern, in einem Arbeitshub.
- Hohe Abgratgenauigkeit durch stabile, ölgeschmierte, verschleißarme Werkzeug-Rund-Rund-Säulenführung mit austauschbaren, nitrierten Stahlführungselementen (Führungssäulen und -buchsen).
- Mechanischer Gratabstreifer.
- Gesenkschmiedeteileabfuhr mittels gesteuerter, pneumatisch angetriebener Schaufel.



Loch-Abgrat-Kalibrier-Kombinationswerkzeug mit Werkzeug-Rund-Rund-Säulenführung, mechanischem Gratabstreifer und pneumatischer Gesenkschmiedeteileabführung, Gesenkschmiedeteileabfuhr-Schaufel in Position: „Ausgefahren“, Kombinationswerkzeugoberteil in Position: „Pressenstößel unten“ (Ansicht von vorne)